

灌云县应急管理局

关于转发《关于加强化工（危化品）安全 生产工作的警示函》的通知

各镇街、园区安监局（办）：

现将，市应急局《关于加强化工（危化品）安全生产工作的警示函》转发给你们，请及时将通知传达到相关企业，督促企业按照警示函的提示，认真做好工作落实。同时，就做好春节期间化工（危化品）企业安全生产工作，提出以下工作要求。

一、切实做好节前安全教育。当前正值春节前夕，企业在岗员工容易出现消极懈怠心理，加之冬季不利因素较多，给危化品安全生产工作带来挑战。镇街、园区安监局要督促企业根据春节期间值班值守计划，动态排摸，及时了解在岗员工心理状态，切实做好节前安全教育，编排好春节假期值班表，让员工回的开心，留的安心。

二、扎扎实实做好冬防工作。各镇街、园区都有一定数量的危化品使用企业，属地安监局要督促危险化学品生产、储存、使用企业，加强各类设施设备的安全检查和维护保养，严禁带病运行，认真做好防冻、防凝、防火、防爆、防静电、防泄漏等工作，确保设施设备安全运行。

三、加大危险作业全过程监管力度。春节期间危化品企

业原则上不安排动火、进入受限空间、检维修等危险作业，确需作业的，一律按照最高等级履行审批手续，企业带值班领导进行现场监护，并提前向属地安监部门报备，坚决避免同类事故再次发生。

四、开展事故类比排查。有关镇街、园区安监局要结合危化品企业冬季安全专项治理、重大隐患专项整治，对属地烷基化企业立即开展事故类比排查，督促企业参照《烷基化企业设备安全风险隐患排查表》(附件)，全面排查风险隐患。请临港化工集中区于2月底，将烷基化企业安全风险隐患排查整改情况报县应急局。

各镇街、园区安监局要加大节日期间监督检查力度，重点抽查检查危化品企业安全风险管控情况、危化品企业检维修作业情况，对检查发现的违法违规行为，依法从严查处。

附件：1、《关于加强化工(危化品)安全生产工作的警示函》(市应急管理局)

2、《关于转发<省应急管理厅危化品安全风险提醒函>的通知》(市应急管理局)

灌云县应急管理局

2023年1月18日

连云港市应急管理局

关于加强化工（危化品）安全生产工作 的警示函

各县区应急管理局、高新区安监局：

2023年1月15日，辽宁盘锦浩业化工有限公司烷基化装置在维修过程中发生泄漏爆炸着火。截至目前，事故已造成5人死亡，8人失联。为深刻吸取事故教训，切实做好春节期间我市化工（危化品）企业安全生产工作，提出以下警示提示意见：

一、深刻吸取事故教训。化工（危化品）企业尤其是涉及烷基化和冬季检维修的企业，要认真辨识和管控生产、作业环节安全风险，严格落实相关国家标准和作业安全管理制度要求，确保生产安全。

二、强化隐患排查治理。化工（危化品）企业要严格执行“双重预防”机制各项排查任务，夯实重大危险源包保责任制，结合冬季专项治理行动和岁末年初安全生产重大隐患专项整治，严格落实冬季安全生产管理和技术措施，全面排查整治各类安全隐患，完善冬季极端寒冷天气条件下防凝防冻专项措施，确保企业生产、储存设施安全稳定运行。

三、强化高危作业管控。化工（危化品）企业要全面加强检维修安全管理，严格按照《化学品生产单位特殊作业安全规范》（GB30871-2022）履行特殊作业审批程序，规范开展作业危害分析，有效落实相关设备、设施及管道的吹扫、清洗、置换、隔


断等安全措施，作业前做好安全交底，严禁特种作业人员无证上岗。春节期间，原则上不安排动火、进入受限空间、检维修、开停车等危险作业，确需作业的，一律按照最高等级履行审批手续，并提前向属地应急管理部门报备，进行“驻点监管”，助力企业重点时段安全平稳生产。

四、强化值班值守和应急处置。企业应严格落实 24 小时领导带班值班制度和信息报告制度，重点岗位和危险部位要安排专人值守，加大应急防护装备和物资配备。严防懈怠思想，发现情况按规定及时处理和报告，严禁生产、储存装置带病运行。要督促各级各层消防应急救援力量加强战备值班，根据需要前置应急救援力量，确保发生事故或紧急状态下，能第一时间参与应急救援和事故处置。

五、加强督查检查和明察暗访。各县区要强化值班值守，实时调度掌握辖区内企业开停车状态和特殊作业情况，监督落实安全措施。充分运用危化品安全生产风险监测预警系统，重点巡查抽查重大危险源企业温度、液位、压力等参数和企业负责人在岗带班情况等，对企业参数异常的、关停企业参数波动的，要立即组织专项执法检查，杜绝企业违反操作规程生产和违法违规私自生产行为。

请各县区迅速将本通知传达到辖区内化工（危化品）企业，并认真贯彻落实。

连云港市应急管理局
2023 年 1 月 17 日



连云港市应急管理局

关于转发《省应急管理厅危化品安全风险提醒函》的通知

各县区应急管理局、高新区安监局：

现将《省应急管理厅危化品安全风险提醒函》转发给你们，请结合1月17日《关于加强化工（危化品）安全生产工作的警示函》要求，对属地烷基化企业立即开展事故类比排查，督促企业参照《烷基化企业设备安全风险隐患排查表》，全面排查风险隐患。

附件：省应急管理厅危化品安全风险提醒函

连云港市应急管理局

2023年1月18日



江苏省应急管理厅

省应急管理厅危化品安全风险提醒函

各设区市应急管理局：

1月15日13时30分许，辽宁盘锦浩业化工有限公司烷基化装置在维修过程中发生泄漏爆炸着火，截至目前造成5人死亡、8人失联。事故暴露出烷基化企业风险防控存在突出短板，检维修管理环节存在明显漏洞，各地要引起高度关注。

当前正值春节前夕，企业在岗员工容易出现消极懈怠心理，加之冬季不利因素较多，给危化品安全生产工作带来挑战。各地要督促企业根据春节期间值班值守计划，动态排摸，及时了解在岗员工心理状态，切实做好节前安全教育；督促危险化学品生产、储存、使用企业，尤其是涉及烷基化和冬季检维修的企业，深刻汲取事故教训，加强各类设施设备维护保养，做好防冻、防凝、防火、防爆、防静电、防泄漏等工作，确保设施设备安全运行；要加大检维修作业全过程监管力度，春节期间危化品企业原则上不安排动火、进入受限空间等检维修作业，确需作业的，一律按照最高等级履行审批手续，企业带值班领导进行现场监护，并提

前向属地应急管理部门报备，坚决避免同类事故再次发生。

各地应急管理部门要结合冬季专项治理行动，对属地烷基化企业立即开展事故类比排查，督促企业参照《烷基化企业设备安全风险隐患排查表》（附件），全面排查风险隐患；各地要加大节日期间监督检查力度，重点抽查检查烷基化企业安全风险管控情况、危化品企业检维修作业情况，对检查发现的违法违规行为，要依法从严查处；要充分利用危化品安全生产风险监测预警系统，加强线上巡查抽查，强化重大风险管控，严防事故反弹，坚决保障当前安全生产稳定局面。

附件：烷基化企业设备安全风险隐患排查表



附件

烷基化企业设备安全风险隐患排查表

| 序号 | 排查内容 | 排查方式 | 排查依据 |
|------------------|--|------------------------|---------------------------------------|
| 一、设备设施管理体系的建立与执行 | | | |
| 1 | 企业应建立健全设备设施管理制度，内容至少应包含设备采购验收、动设备管理、静设备管理、备品配件管理、防腐蚀防泄漏管理、检维修、巡回检查、保温、设备润滑、设备台账管理、日常维护保养、特种设备、设备检查和考评办法、设备报废、设备安全附件管理等的管理内容。 | 查制度 | 《关于进一步加强企业安全生产工作的通知》（安监总管三〔2010〕186号） |
| 2 | 企业应对所有设备进行编号，建立设备设施台账、技术档案，确保设备台账、档案信息准确、完备。 | 查档案、台账、现场 | 《关于加强化工过程安全管理的指导意见》（安监总管三〔2013〕88号） |
| 3 | 企业应编制关键设备的操作和维护规程。 | 查操作规程 | 《关于加强化工过程安全管理的指导意见》（安监总管三〔2013〕88号） |
| 4 | 对出现异常状况的设备设施应及时处置。（严禁化工装置、危险化学品设施“带病”运行） | 查巡检记录、维修记录、异常状况的设备处置记录 | 《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》（应急〔2019〕78号） |
| 5 | 企业应对设备变更进行严格管理： （1）设备变更包括变更申请、变更风险评估及制定管控措施、变更审批、变更实施和相关方培训（告知）、变更验收、资料归档、变更关闭程序。 （2）设备变更应严格按照变更审 | 查变更资料 | 《化工过程安全管理导则》（AQ/T 3034） |

| 序号 | 排查内容 | 排查方式 | 排查依据 |
|----|--|-------------------------|---|
| | 批确定的内容和范围实施，实施过程中应严格落实风险控制措施。 (3) 应确保变更涉及的所有相关资料以及操作规程都得到适当的审查、修改、更新和归档。 | | |
| 6 | 企业应对设备定期进行巡回检查，并建立设备定期检查记录。 | 查检查记录（可与双重预防体系中的风险点相结合） | 《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》（应急〔2019〕78号）、《关于加强化工过程安全管理的指导意见》（安监总管三〔2013〕88号） |
| 7 | 1.安全设施应编入设备检维修计划，定期检维修。安全设施不得随意拆除、挪用或弃置不用，因检维修拆除的，检维修完毕后应立即复原。 2.设备管路检修前，应进行彻底清洗和置换。 3.应配备必要的个人防护用品，包括防毒面具、防护手套、耐酸胶鞋、护目镜、空气呼吸器、防护服及洗眼液、防护液等。 | 查制度、计划、记录、现场 | 《中华人民共和国安全生产法》（主席令第88号）、《关于进一步加强安全生产工作的决定》（国发〔2004〕2号）、《危险化学品从业单位安全标准化通用规范》（AQ 3013-2008） |
| 8 | 企业不得使用国家明令淘汰、禁止使用的危及生产安全的设备。 | 查安全评价报告、现场 | 《危险化学品生产使用企业老旧装置安全风险评估指南（试行）》、《中华人民共和国安全生产法》（主席令第88号）、《淘汰落后安全技术装备目录（2015年第一批）》（安监总科技〔2015〕75号）、《淘汰落后安全技术工艺、设备目录（2016年）》（安监总科技〔2016〕137号）、《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第一批）》（应急厅〔2020〕 |

| 序号 | 排查内容 | 排查方式 | 排查依据 |
|----------------------|--|-----------------|-------------------------------------|
| | | | 38号) |
| 二、设备的预防性维修及检测 | | | |
| 9 | 1.企业应编制设备检维修计划。 2.按计划开展检维修工作。 | 查设备检维修计划、设备维修记录 | 《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》(应急〔2019〕78号) |
| 10 | 对重点检修项目应编制检维修方案,方案内容应包含作业安全分析、安全风险管控措施、应急处置措施及安全验收标准。并重点关注以下内容: 1.检维修前: (1)进行危险、有害因素识别。 (2)编制检维修方案。 (3)办理工艺、设备设施交付检维修手续。 (4)对检维修人员进行安全培训教育。 (5)检维修前对安全控制措施进行确认。 (6)为检维修作业人员配备适当的劳动保护用品。 (7)办理各种作业许可证。 2.对检维修现场进行安全检查。 3.检维修后办理检维修交付生产手续。 | 查检维修方案 | 《企业安全生产标准化基本规范》(GB/T 33000-2016) |
| 三、防腐蚀、防泄漏 | | | |
| 11 | 对易腐蚀的储罐、精馏塔等确定合理的全面检查周期,定期检查、检测。 | 查计划、方案 | 《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》(应急〔2019〕78号) |
| 12 | 在涉及易燃、易爆、有毒介质设备和管线的排放口、采样口等排放部位,要通过加装盲板、丝堵、管帽、双阀等措施,减少泄漏的可能性;排出液体应进入密闭系统。 | 设计资料、现场 | 《关于加强化工企业泄漏管理的指导意见》(安监总管三〔2014〕94号) |

| 序号 | 排查内容 | 排查方式 | 排查依据 |
|-----------------|---|--------------|--|
| 13 | 定期对易发生泄漏的部位（如管道、设备、机泵等密封点）进行泄漏检测，排查出发生泄漏的设备要及时维修或更换。 | 查台帐、记录 | 《关于加强化工企业泄漏管理的指导意见》（安监总管三〔2014〕94号） |
| 14 | 对于可能发生严重泄漏的设备，是否制定带压堵漏、快速封堵等切断泄漏源的技术手段和防护性措施。 | 查制度、查应急预案 | 《关于加强化工企业泄漏管理的指导意见》（安监总管三〔2014〕94号） |
| 15 | 检查设备是否有异常声响，管路腐蚀、有泄漏点，穿楼板孔洞未封堵等。 | 查现场 | 《关于加强化工企业泄漏管理的指导意见》（安监总管三〔2014〕94号） |
| 四、设备运行管理 | | | |
| 16 | 离心式可燃气体压缩机和可燃液体泵应在其出口管道上安装止回阀。 | 查现场 | 《石油化工企业设计防火标准（2018年版）》（GB 50160-2008） |
| 17 | 企业应定期对储罐进行全面检查。 | 查制度、计划、记录 | 《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》（应急〔2019〕78号） |
| 18 | 1.企业应对储罐呼吸阀（液压安全阀）、阻火器、泡沫发生器、液位计、通气管等安全附件按规范设置。 2.对安全附件定期检查或检测，填写检查维护记录。 | 查制度、计划、记录、现场 | 《关于进一步加强化学品罐区安全管理的通知》（安监总管三〔2014〕68号） |
| 19 | 可燃液体地上储罐的进出口管道应采用柔性连接（采用金属软管、波纹管补偿器等方式），设立沉降监测点并定期检测。 | 查现场 | 《石油化工企业设计防火标准（2018年版）》（GB 50160-2008）、《立式圆筒形钢制焊接储罐施工规范》（GB 50128-2014） |
| 20 | 企业应建立安全附件台账、爆破片更换记录。 | 查台账、更换记录 | 《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》（应急〔2019〕78号） |
| 21 | 1.企业应建立监视和测量设备台帐。 2.应定期对监视和测量设备进行校准和维护，并保存校准和维护 | 查台账、校准、维护记录 | 《危险化学品从业单位安全标准化通用规范》（AQ 3013-2008） |

| 序号 | 排查内容 | 排查方式 | 排查依据 |
|--------------------|--|------------|--|
| | 活动的记录。 | | |
| 22 | 安全阀、压力表等安全附件应定期检验并在有效期内使用。 | 查检验报告、查现场 | 《安全阀安全技术监察规程》(TSG ZF001-2006) |
| 23 | 安全阀上下游截止阀应全开,并铅封或锁定;安全阀铅封和校验标记等齐全、在有效期内。 | 查现场 | 《固定式压力容器安全技术监察规程》(TSG 21-2016) |
| 五、应急器材和设施管理 | | | |
| 24 | 企业应制定应急器材管理与维护保养制度。 | 查制度 | 《危险化学品单位应急救援物资配备要求》(GB 30077-2013) |
| 25 | 1.企业应按照《危险化学品单位应急救援物资配备要求》(GB 30077-2013)要求配备应急器材,建立应急器材台账。 2.按照制度要求定期维护检查应急器材。 | 查台账、维护保养记录 | 《危险化学品单位应急救援物资配备要求》(GB 30077-2013) |
| 26 | 消防控制室、消防水泵房、自备发电机房、配电室、防排烟机房以及发生火灾时仍需正常工作的消防设备房应设置备用照明。 | 查现场 | 《建筑设计防火规范(2018年版)》(GB 50016-2014) |
| 27 | 消防水泵房及其配电室的消防应急照明采用蓄电池作备用电源时,其连续供电时间不应少于3h。 | 查现场,查测试记录 | 《石油化工企业设计防火标准(2018年版)》(GB 50160-2008) |
| 28 | 1.全厂各装置区之间应形成环形消防通道,消防车道的路面宽度不应小于6m,路面内缘转弯半径不宜小于12m,路面上净空高度不应低于5m。 2.可燃液体罐组、可燃液体储罐区、可燃气体储罐区、装卸区及化学危险品仓库区应按照要求设置环形消防车道。 3.储罐防火间距、防火堤设置是否符合要求,消防车通道是否畅通。 | 查现场 | 《石油化工企业设计防火标准(2018年版)》(GB 50160-2008)、《危险化学品重大危险源企业专项检查督导工作方案》(应急厅[2020]23号) |
| 29 | 1.危险化学品罐区库房消防设施 | 查现场 | 《危险化学品重大危险源企 |

| 序号 | 排查内容 | 排查方式 | 排查依据 |
|----|---|----------|--|
| | 是否完好有效，值班操作人员是否会熟练使用；消防控制室、消防水泵房、泡沫泵房是否正常运行。 2.储罐区消防栓供水压力应正常，满足消防要求。 | | 业专项检查督导工作方案》（应急厅〔2020〕23号）、《石油化工企业设计防火标准（2018年版）》（GB 50160-2008） |
| 30 | 消防水泵、稳压泵应分别设置备用泵。 | 查现场 | 《石油化工企业设计防火标准（2018年版）》（GB 50160-2008） |
| 31 | 1.消防水泵的主泵应采用电动泵，备用泵应采用柴油机泵，且应按100%备用能力设置，柴油机的油料储备量应能满足机组连续运转6h的要求。 2.消防水泵（房）的双电源自动切换装置应设置在最末一级配电箱。 | 查设计资料、现场 | 《石油化工企业设计防火标准（2018年版）》（GB 50160-2008） |